

BLATY

1. Charakterystyka produktu

Rdzeniem produktu jest płyta wiórowa płasko prasowana klasy E1. Materiał pokryciowy stanowi laminat dekoracyjny, natomiast lewa (spodnia) strona, oklejona jest materiałem przeciwpędnym szarym z logo firmy. Połączenie laminatu z materiałem przeciwpędnym, zabezpieczone spoiną poliuretanową wodoodporną. Krawędź tylna oklejona obrzeżem zabezpieczającym.

Produkt wykonany jest w technologii gorącego prasowania i postformowania, przez uelastycznienie materiału pokryciowego i jego zagięcie z jednoczesnym przyklejeniem na wąskiej płaszczyźnie profilowej. Do oklejania stosowany jest klej wodoodporny klasy D3.

2. Właściwości blatów

Właściwość	Jednostka	Wymaganie	Metoda badania
Tolerancja grubości	mm	$\pm 0,5$	EN 324-2
Tolerancja długości	mm	$\pm 5,0$	EN 324-2
Tolerancja szerokości	mm	$\pm 3,5$	
Odporność na zarysowanie	Stopień	\geq stopień 3	EN 438-2 p.25
Odporność na ścieranie	Obroty	IP \geq 150 ; IP+FP/2 \geq 350	EN 438-2 p.10
Odporność na uderzenie kulką małej średnicy	N	≥ 20	EN 438-2 p.20
Odporność na ciepło - gorące dno naczynia (180 °C)	Stopień	\geq stopień 3	EN 438-2 p.16
Odporność na żar papierosa	Stopień	\geq stopień 3	EN 438-2 p.30
Odporność na zaplamienie	Stopień	Grupa 1 i 2 \geq stopień 5 Grupa 3 \geq stopień 4	EN 438-2 p.26

3. Zastosowanie

Blaty wykorzystywane są głównie jako elementy wykończenia wnętrz, w szczególności na blaty kuchenne, lady, blaty stołów. Do zastosowania wyłącznie wewnątrz pomieszczeń.

4. Obróbka

Produkt można obrabiać przy pomocy powszechnie dostępnych obrabiarek i narzędzi do obróbki drewna i płyt drewnopochodnych.

5. Magazynowanie

Blaty powinny być przechowywane w zamkniętych i suchych pomieszczeniach, aby wykluczyć ich wygięcia lub zmianę wymiarów z przyczyn klimatycznych.

Технический паспорт продукта

СТОЛЕШНИЦЫ

- Характеристика продукта**

Основой продукта является плоскопрессованная ДСП класса E1. Материал покрытия – декоративный ламинат, а левая (нижняя) сторона покрыта серым противодавящим материалом с логотипом компании. Комбинация ламината с антипроницаемым материалом, защищенным водонепроницаемым полиуретановым соединением. Задняя часть покрыта защитной кромкой. Изделие выполнено в технологии горячего прессования и постформинга, путем придания укрывному материалу большей гибкости и его изгиба при наклеивании на узкую поверхность профиля. Для склеивания используется водостойкий клей класса D3.

- Свойства столешницы**

Свойство	Единица изм.	Требование	Метод теста
Допуск по толщине	mm	$\pm 0,5$	EN 324-2
Допуск по длине	mm	$\pm 5,0$	EN 324-2
Допуск ширины	mm	$\pm 3,5$	
Устойчивость к царапинам	Степень	\geq Степень 3	EN 438-2 p.25
Стойкость к истиранию	Оборот	$IP \geq 150 ; IP+FP/2 \geq 350$	EN 438-2 p.10
Ударопрочность шар небольшого диаметра	N	≥ 20	EN 438-2 p.20
Теплостойкость - горячее дно посуды (180 о C)	Степень	\geq Степень3	EN 438-2 p.16
Стойкость к ожогу сигаретой	Степень	\geq Степень3	EN 438-2 p.30
Устойчивость к пятнам	Степень	Группа 1 i 2 \geq Степень5 Группа 3 \geq Степень4	EN 438-2 p.26

- Применение**

Столешницы в основном используются как элементы внутренней отделки, в частности для кухонных столешниц, прилавков, столешниц. Только для использования в помещении.

- Обработка**

Изделие можно обрабатывать на общедоступных станках и инструментах для обработки древесины и древесных плит.

- Хранение**

Столешницы следует хранить в закрытых и сухих помещениях, чтобы исключить изгиб или изменение размеров по климатическим причинам.